



PRS 0021

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements



Examining body / Ente Esaminatore  
**IIS CERT**  
Corporate Governance  
Istituto Italiano della Saldatura  
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-1:2017**  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON

Certificate N. / Certificato N.

GA0796/23 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s 3,91 D60,3 H-L045 ss nb

Manufacturer's WPS reference N.

ZINI 02/22 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome

GIANNINI  
GIOVANNI

Name / Nome

Method of Identification/ Metodo di identificazione

IDENTITY CARD

Identification / Punzone

GG

Date of birth / Data di nascita

08/10/1973

Place of birth / Luogo di nascita

MODUGNO (BA)

Employer / Datore di lavoro

ZINI IMPIANTI SRL - Via C. Cattaneo 16 - 25036 PALAZZOLO SULL'OGLIO  
(BS)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted  Not testedSupplementary fillet weld test (clause 5.4e) /  
Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e) Acceptable  Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	141	141/142,143,145
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Plates and pipes
Joint type / Tipo di giunto	BW/BUTT WELD ss nb	BW: ss nb/mb/gb/fb - bs Branch with angle>=60°: ss nb/mb/gb/fb - bs
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	11.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	141/ISO 636-A W 38 3 W2Si	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - I1 - Ar	-----
Gas backing / Gas di protezione	NA	-----
Auxiliares / Ausiliari	NA	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EN	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	3,91	-----
Deposited thickness / Spessore deposito (mm)	3,91	3,0÷7,82
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	60,3	>=30,15 and plates
Welding position / Posizione di saldatura	H-L045	P BW: PA,PC,PE,PF P FW: -- T BW: PA,PC,PE,PH,H-L045 T FW: -- T Branch: PA,PC,PE,PH,H-L045
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	--
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro		
Fracture test / Prova di frattura	ACCEPTABLE	AQM Report n° 2023-1401-PM-02
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivalidazione 9.3(a) Revalidation/Rivalidazione 9.3(b) Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Antonio Pandolfo	19/05/2023	Genova 19/06/2023	18/05/2026	



PRS 0021

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC  
Mutual Recognition Agreements



Examining body / Ente Esaminatore  
**IIS CERT**  
Corporate Governance  
**Istituto Italiano della Saldatura**  
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-1:2017**  
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON

**Certificate N. / Certificato N. GA0796/23 rev.00**

**Designation / Designazione EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s 3,91 D60,3 H-L045 ss nb**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert  
(see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert  
(vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo